



广杰智能
SH Guangjie Int. Co., Ltd.

山东广杰智能装备有限公司
济南科特机械工程有限公司

孔晶



☎ 13335104219 微信同号

🌐 www.sdjie.com

📍 山东省济南市市中区山盛工业园

Panel
furniture
CNC equipment
专业数控设备制造商

中国

济南



Company Profile

公司简介

济南科特机械工程有限公司是一家集研发、生产、销售为一体的创新型高新技术企业！科特公司在智能数控行业拥有 17 年的技术沉淀，加上公司多年的市场布局和先进的人才培养机制，打造出了一支专业素质过硬，市场反应敏锐的王牌精英团队。

科特机械的数控开料机主要定位国内外中高端市场，其产品无论设计理念，制作工艺，还是设备性能均达到了欧美世界级水准。之前科特设备生产的设备大都出口北美和欧洲，随着近几年国内市场的兴起，越来越多的国内板式家具企业开始对设备的性能和自动化程度有了更高要求，不再完全以价格为参考，而是更看重设备的质量和性能。

我公司生产的数控开料机正是高品质，高水准，高精度，高效率的代表。设备床身均参考金切行业工艺制作床身使用 20 年不变形。

高精度+ **高**水准+ **高**速度+ **高**效率+ **高**信誉+

精准把握市场脉搏 始终把客户需求放在第一位。

精益求精的生产和检测工艺

Production and testing process of continuous improvement

机器人焊接

Cutting machine Robot welding

焖火床身 振动时效处理

Braised bed Vibration aging treatment

光纤切割机下料

Cutting of optical fiber

垂直对角打表

Vertical diagonal chart

喷砂防锈处理

Sand blasting antirust treatment

垂直对角打表

Vertical diagonal chart

导轨齿条严选品牌 反复测试

The guide rail rack is strictly selected and tested repeatedly

五面铣加工 打孔攻丝一次完成

Five axis machining center processing One time completion of drilling and tapping

海外市场

Overseas market

科特公司产品线众多，涵盖光纤切割机，板式家具生产线，铝木门窗幕墙设备，门锁加工设备，二氧化碳激光雕刻机，石材雕刻机，玉石雕刻机，广告雕刻机，巡边机，震动刀，迷你字雕刻机，激光打标机，激光焊接机，金属板材铣削切削设备，全自动砂光机等，设备出口欧美、中亚、东南亚等 60 多个国家和地区。



KT-CNC-800

铝型材数控钻铣床

主要性能特点:

- 1、科特定制系统，操作简单，稳定性高。
- 2、加厚床身，钣金喷塑处理，镶嵌灯带。
- 3、国内一线品牌电主轴，精度高、安全性好、可靠性高。
- 4、X轴采用高精度斜齿轮、斜齿条传动，Y轴、Z轴采用高精度滚珠丝杠传动，运行平稳，精度高。
- 5、正泰电器元件，电线国标。
- 6、翻转横梁带方轨，配合气动锁紧模块，调节方便。
- 7、通过编程软件自动转换加工代码，操作简单、效率高、劳动强度低。
- 8、工作台翻转 180°。-90 ~ 0° ~ +90°，型材一次装夹可以实现三面加工，加工深通孔。（异型孔）时，通过工作台翻转实现深孔加工，效率高、保证精度。

用途:

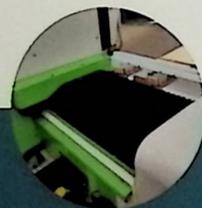
适用于铝合金型材的钻孔、铣槽、圆孔、异型孔、平面雕刻等加工。



喷塑钣金 镶嵌灯带



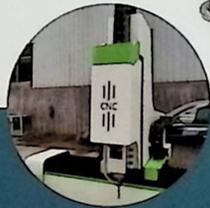
优质触摸旋转屏



三轴防尘设计



翻转台 带导轨
自动加紧装置



国内一线品牌电主轴

配置参数 / Configuration parameters

配置	品牌	技术参数	规格
数控机床系统	科特定制系统	电源	380V/50Hz
步进电机	恒河 450B	主轴功率	4.5KW
驱动器	雷赛 860H	主轴转速	18000rpm
开关电源	铭纬	工作压力	0.5-0.6MPa
接近开关	沪工	X轴行程	800mm
电源	正泰	Y轴行程	350mm
中间继电器	一佳	Z轴行程	350mm
主轴电机	王健南 / 尚客	加工范围	3000*120mm
变频器	贝士德	刀柄类型	ER20
气缸	韩三和气动	翻转角度	180°
电磁阀	韩三和	整机重量	600KG
二联体	韩三和	外形尺寸	1660 * 1500 * 1970mm

KT-CNC-1200

铝型材数控钻铣床

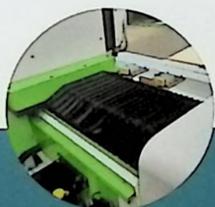
主要性能特点:

- 1、科特定制系统，操作简单，稳定性高
- 2、加厚床身，钣金喷塑处理，镶嵌灯带
- 3、国内一线品牌电主轴，精度高、安全性好、可靠性高
- 4、X轴采用高精度斜齿轮、斜齿条传动，Y轴、Z轴采用高精度滚珠丝杠传动，运行平稳，精度高。
- 5、正泰电器元件，电线国标。
- 6、翻转横梁带方轨，配合气动锁紧模块，调节方便。
- 7、通过编程软件自动转换加工代码，操作简单、效率低、劳动强度低。
- 8、工作台翻转 180°。-90° ~ 0° ~ +90°，型材一次装夹可以实现三面加工，加工深通孔（异型孔）时，通过工作台翻转实现深孔加工，效率高、保证精度。

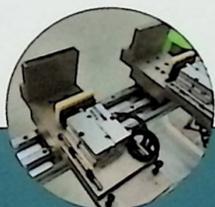


用途:

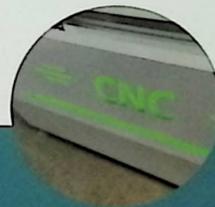
适用于铝合金型材的钻孔、铣槽、圆孔、异型孔、平面雕刻等加工。



三轴防尘设计

翻转台带导轨
自动加紧装置

国内一线品牌电主轴



喷塑钣金 镶嵌灯带



优质触摸旋转屏

配置参数 / Configuration parameters

配置	品牌	技术参数	规格
数控机床系统	科特定制系统	电源	380V/50Hz
步进电机	恒河 450B	主轴功率	4.5KW
驱动器	雷赛 860H	主轴转速	18000rpm
开关电源	铭纬	工作压力	0.5-0.6MPa
接近开关	沪工	X轴行程	1200MM
电源	正泰	Y轴行程	350mm
中间继电器	一佳	Z轴行程	350mm
主轴电机	王健南/尚客	加工范围	3000*120mm
变频器	贝士德	刀柄类型	ER20
气缸	韩三和气动	翻转角度	180°
电磁阀	韩三和	整机重量	700KG
二联体	韩三和	外形尺寸	2060*1500*1970mm



KT-CNC-3000

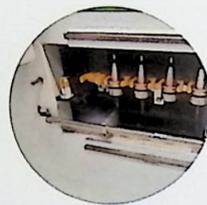
铝型材换刀加工中心

主要性能特点:

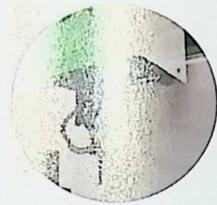
- 1、科特定制系统，操作简单，稳定性高。
- 2、加厚床身，钣金喷塑处理，镶嵌灯带。
- 3、国内一线品牌电主轴，精度高、安全性好、可靠性高。
- 4、X轴采用高精度斜齿轮、斜齿条传动，Y轴、Z轴采用高精度滚珠丝杠传动，运行平稳，精度高。
- 5、正泰电器元件，电线国标。
- 6、翻转横梁带方轨，配合气动锁紧模块，调节方便。
- 7、通过编程软件自动转换加工代码，操作简单、效率高、劳动强度低。
- 8、工作台翻转 180°。-90 ~ 0° ~ +90°，型材一次装夹可以实现三面加工，加工深通孔（异型孔）时，通过工作台翻转实现深孔加工，效率高、保证精度。

用途:

适用于铝合金型材的钻孔、铣槽、圆孔、异型孔、平面雕刻等加工。



6把直排换刀刀库



9KW 大功率自动换刀主轴



高清工业级电脑显示屏

配置参数 / Configuration parameters

配置	品牌	技术参数	规格
数控机床系统	科特定制系统	电源	380V/50Hz
伺服电机	雷赛 1.5KW 大功率伺服	主轴功率	9KW 换刀主轴
开关电源	铭纬	工作压力	0.5-0.6MPa
接近开关	沪工	X轴行程	3000mm
电源	正泰	Y轴行程	420mm
中间继电器	一佳	Z轴行程	350mm
主轴电机	昌盛王建南	加工范围	3000*120mm
变频器	贝士德	刀柄类型	ER32
气缸	韩三和气动	翻转角度	180°
电磁阀	韩三和	整机重量	2000KG
二联体	韩三和	外形尺寸	4350*1500*1970mm

KT-CNC-800E

专业极简门钻铣一体机

主要性能特点:

- 1、钻铣一体，做极简门，窄边框玻璃门的专业设备。
- 2、科特定制系统，操作简单，稳定性高。
- 3、加厚床身，钣金喷塑处理，镶嵌灯带。
- 4、国内一线品牌电主轴，精度高、安全性好、可靠性高。
- 5、X轴采用高精度斜齿轮、斜齿条传动，Y轴、Z轴采用高精度滚珠丝杠传动，运行平稳，精度高。
- 6、正泰电器元件，电线国标。
- 7、翻转横梁带方轨，配合气动锁紧模块，调节方便。
- 8、通过软件自动转换加工代码，操作简单、效率高、劳动强度低。
- 9、工作台可旋转180°。-90°~0°~+90°，型材一次装夹可以实现三面加工，加工深通孔。
- 10、对异形孔加工，通过工作台翻转实现深孔加工，效率高、保证精度。

用途:

适用于 16 窄框、20 窄框、30 窄框，威法柜体、博洛尼、
 橱柜灯、天地铰链、35 铰链、天地铰链、针式铰链、天
 地横梁、密码孔槽、拉手孔槽、锁孔等。



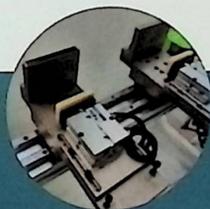
喷塑钣金 镶嵌灯带



优质触摸旋转屏



三轴防尘设计



翻转台 带导轨
自动加紧装置



国内一线品牌电主轴

配置参数 / Configuration parameters

配置	品牌	技术参数	规格
数控机床系统	科特定制系统	电源	380V/50Hz
伺服电机	雷赛 758	主轴功率	4.5KW 两个
开关电源	铭纬	工作压力	0.5-0.6MPa
接近开关	沪工	X 轴行程	800mm
电源	正泰	Y 轴行程	350mm
中间继电器	一佳	Z 轴行程	350mm
主轴电机	王健南 / 尚客	加工范围	3000*120mm
变频器	贝士德	刀柄类型	ER20
气缸	韩三和气动	翻转角度	180°
电磁阀	韩三和	整机重量	700KG
二联体	韩三和	外形尺寸	1660*1500*1970mm



小钢炮 400/550

Little Gun 400/550

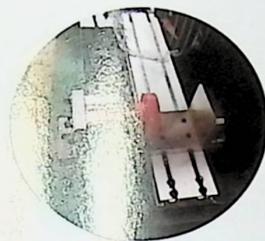


主要性能特点:

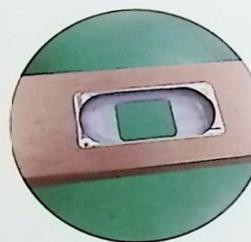
10寸大屏 内置多种图形 一键调取 操作简单
有不翻转和自动翻转多种型号可选



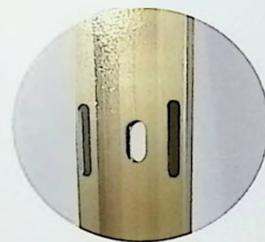
自动翻转



气缸夹紧



加工不起毛边



打孔铣型功能强大

配置参数 / Configuration parameters

配置	品牌	技术参数	规格
数控机床系统	红海系统	电源	380V/50Hz
步进电机	恒河 450B	主轴功率	2.2kw
驱动器	亮普 DM556	主轴转速	24000rpm
开关电源	铭纬	工作压力	0.5-0.6MPa
接近开关	沪工	X 轴行程	400MM
电源	正泰	Y 轴行程	150mm
中间继电器	一佳	Z 轴行程	150mm
主轴电机	SCS	气缸	韩三和气动
变频器	善策	刀柄类型	ER20
电磁阀	韩三和	整机重量	150kg

极速铝板加工中心

功能介绍:

主要应用于大型铝单板, 铝幕墙的高速切割, 刨槽, 下料, 打孔。同样适用于氟碳喷涂板、铝塑板等板材下料、切割。

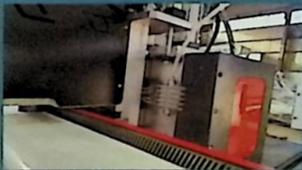
应用行业:

航空航天、舰船游艇、轨道车辆、铝塑幕墙、工程塑料等行业。

优点:

该设备集成了铝板的切割、打孔、开槽、铣削等工艺要求, 速度快、不伤铝材、精度高、加工后工件无油污、光洁与平滑度好。

智能总线系统 抗干扰 光纤数据连接
伺服同步接收新号 运行更稳定



计量油排 智能打油
大大延长机器使用寿命



金台荟金属专用风冷主
轴 工件切口平滑 无毛刺



超宽坦克链 减少线路磨损



带夹具自动避让系统
安全高效

配置参数 / Configuration parameters

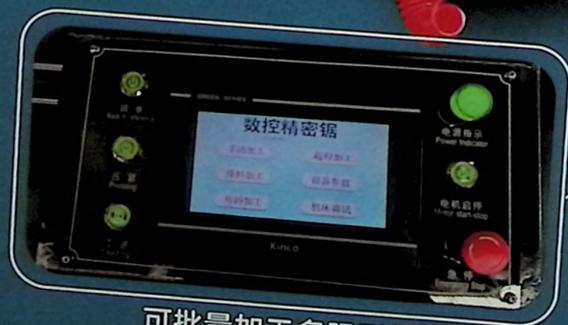
系统	山龙智能总线控制系统
导轨	台湾宏泰 HONTI Y轴 30 X/Z轴 25
齿条	高精度 2M 研磨斜齿
减速机	日本新宝
伺服	安川 1.3KW 绝对值伺服 支持断电续切功能
主轴	金台荟 7.5KW 金属加工专用风冷主轴 3套
加工速度	5-30 米 / 分



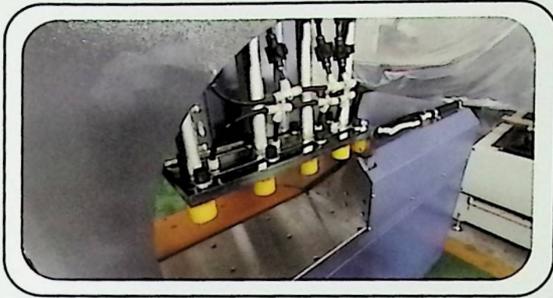


GJZ2-550*4200

铝型材数控 45 度专切锯 ----- (内摆)



可批量加工多跟型材



数控系统 可视化操作

设备性能: Device performance

- 适用于铝合金, PVC 等轻型材料的切割 (下料) 加工
- 固定切割 45 度, 角度稳定
- 550 锯片, 超大切割宽度, 可以一次切割多根型材
- 随动安全罩, 保证工作安全
- 随动托料架, 便于长料 6 米型材
- 专用进口硬质合金锯片, 共振小, 不崩边。
- 数控系统, 自动测料高, 简单易学, 可视化操作

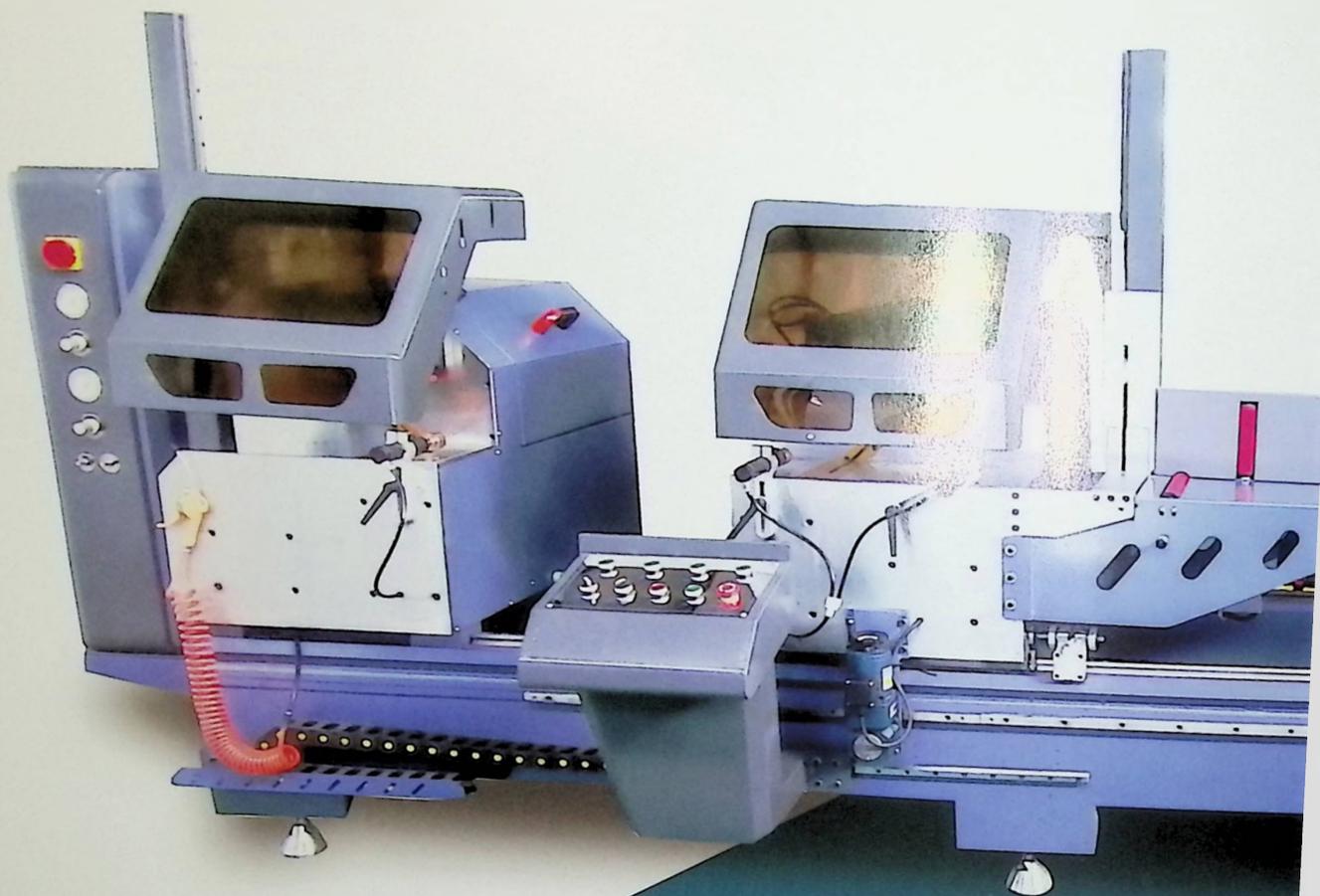
配置参数 / Configuration parameters ▼

配置	品牌	技术参数	规格
系统	红海 BK-GL070	电源	380V/50HZ
触摸屏	7 寸步科	输入功率	6.0KW
PLC	雷赛	工作气压	0.5-0.8Mpa
电机	东菱电机	锯片规格	φ 550*φ 30*4.6mm*120 尺
驱动器	东菱驱动器	锯切长度	540-4200mm
主轴	高特威	主轴转速	3000r/min
电器元器件	德力西	锯切角度	45°
气缸	百帝	锯切高度	45°130mm
外形尺寸	5900*1600*1700mm	锯切宽度	420mm



GJZ2-550*4200

铝型材数控 (数显) 45 度专切锯 ---- (外摆)



手柄微调电机 可精确到 0.1 毫米



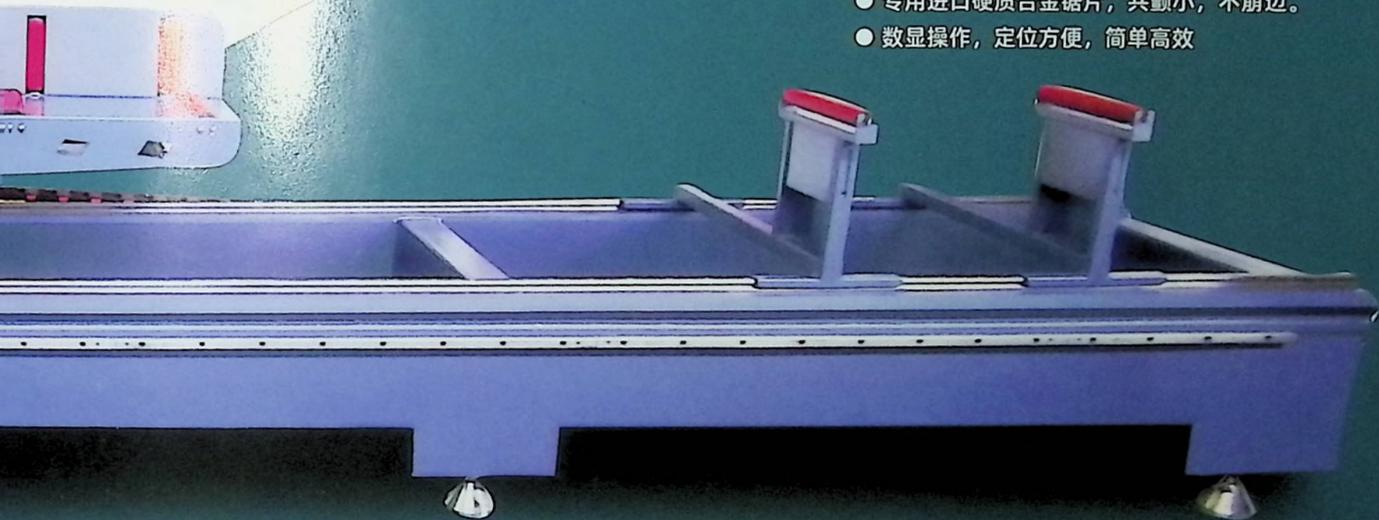
一键锁紧 方便固定



数显切割数

设备性能: Device performance

- 适用于铝合金, PVC 等轻型材料的切割 (下料) 加工
- 固定切割 45 度, 角度稳定
- 550 锯片, 超大切割宽度, 可以一次切割多根型材
- 随动安全罩, 保证工作安全
- 随动托料架, 便于长料 6 米型材
- 专用进口硬质合金锯片, 共振小, 不崩边。
- 数显操作, 定位方便, 简单高效



配置参数 / Configuration parameters

配置	品牌	技术参数	规格
系统	霍普	电源	380V/50HZ
数显屏	霍普	输入功率	6.0KW
电机	赛亚	工作气压	0.5-0.8Mpa
电机功率	60W	锯片规格	φ 550*φ 30*4.6mm*120 尺
主轴	高特威	锯切长度	380-4200mm
电器元器件	德力西	主轴转速	3000r/min
气缸	百蒂	锯切角度	45°
外形尺寸	5900*1600*1700mm	锯切高度	45°255mm
		锯切宽度	170mm



可视操作



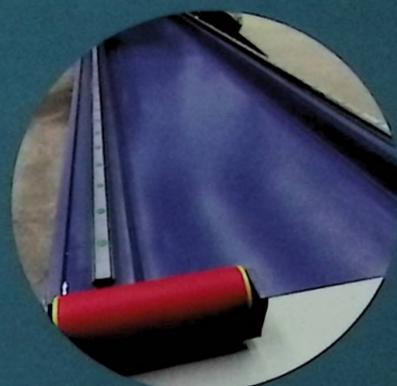
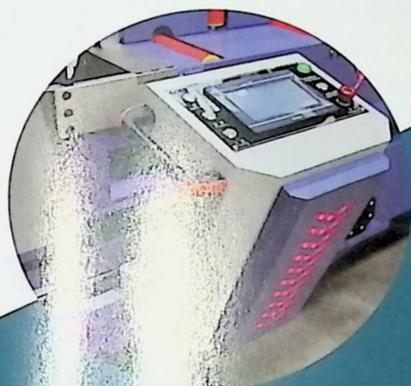
GJZ2-500*4200

铝门窗数控双头精密切割锯床



设备性能 / Device performance

- 1、适用于铝合金门窗料、幕墙料的切割，亦可用与塑料型材的切割下料。
- 2、使用进口硬质合金刀片，耐用度及加工精度高。
- 3、左右两锯头可同时，也可单独切割铝型材；可进行超短料加工（ $\geq 270\text{mm}$ ）超长料加工（ $\geq 4200\text{mm}$ ）。
- 4、操作台数显人机交互界面，电气控制元件均装在操作台上。通过操作台，可操控机器完成工件定位、压紧、切割、刀具返回、松开等工序，安全高效；带排料存储功能，可帮助客户大大提高效率。
- 5、透明防护罩，即可随时监控加工过程，又增加了操作安全性。



配置参数 / Configuration parameters

GJZ2-500*4200 铝门窗数控双头精密切割锯床

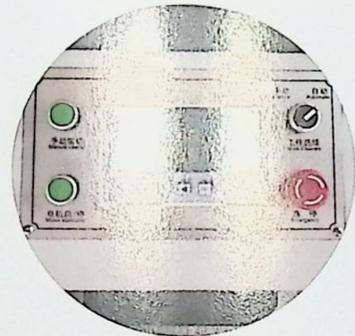
配置	品牌	技术参数	规格
系统	红海 BK-GL070	电源	380V/50HZ
触摸屏	7寸步科	输入功率	6.0KW
PLC	雷赛	工作气压	0.5-0.8Mpa
电机	东菱电机	锯片规格	D=500mm d=30mm
驱动器	东菱驱动器	锯切长度	400-4200mm
主轴	高特威	主轴转速	3000r/min
电器元器件	德力西	锯切角度	45° 90°
气缸	百帝	外形尺寸	5900*1600*1700mm



铝门窗全自动角码切割锯

设备性能: Device performance

- 1、专用于铝门窗角码的切割，自由输入切割件数。
- 2、该机操作简单，方便快捷，透明防护罩，保证安全。
- 3、自动化程度高，自动送料，自动计算加工数量，所有加工过程自动完成。
- 4、优质直线轴承运动副，保证稳定的进给精度。
- 5、专用硬质合金锯片，液压阻尼气缸推动切割给进，稳定高效。



配置参数 / Configuration parameters

电源	380V 50Hz
功率	3.0KW
工作气压	0.5~0.8MPa
电机转速	2880r/min
锯切规格	Φ450×Φ30×4.2mm
锯切范围	135×300mm

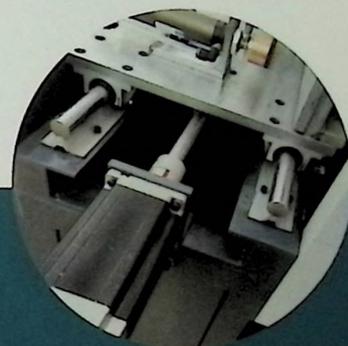
铝门窗数控角码切割锯

设备性能: Device performance

- 1、专用于铝门窗角码的切割，自由输入切割件数。
- 2、该机操作简单，方便快捷，透明防护罩，保证安全。
- 3、自动化程度高，自动送料，自动计算加工数量，所有加工过程自动完成。
- 4、优质直线轴承运动副，保证稳定的进给精度。
- 5、专用硬质合金锯片，液压阻尼气缸推动切割给进，稳定高效。



数控系统 可视化操作



电机给进送料 更稳定

配置参数 / Configuration parameters

电源	380V 50Hz
功率	3.0KW
工作气压	0.5~0.8MPa
电机转速	2880r/min
锯切规格	Φ450×Φ30×4.2mm
锯切范围	135×300mm



铝幕墙铣榫机

设备性能： Device performance

- 1、刀具可上下、左右调整以适应不同型材端面的加工；
- 2、刀具直径大，切割速度高，加工面质量好；
- 3、可以完成斜面铣削，一组刀具可以在 90 度范围内任意调整。
- 4、可实现较长型材的多数量、多批次成型加工。
- 5、四组刀具可任意组合，一次走刀即可实现在型材端面铣削成所需榫口尺寸。
- 6、操作简单、性能可靠、技术先进、易于维护保养。

应用范围：用于铝型材的端面加工，多组刀具可组合铣削多种材料，刀具行走型材固定，一次可加工多根材料。



配置参数 / Configuration parameters

电源电压	380V/50Hz
输入功率	4*2.2KW
工作气压	0.5-0.8Mpa
电机转速	2840r/min
锯切宽度 × 高度	100×40mm
铣刀直径	Φ250mm

铝型材高效端面铣床

设备性能: Device performance

1. 用于铝合金中挺型材加工，一次可铣削多根型材，加工效率高。
2. 刀具上下，前后可调，可加工出台阶面，长方行槽及榫头等不同结构
3. 刀具直径大，切割速度高，可按需增减刀具数量
4. 气液转换控制给进，给进速度线性可调，运行平稳
5. 高精度直线轴承导轨副，可长期保持加工精度



配置参数 / Configuration parameters

电源	380V 50Hz
功率	2*2.2KW
电机转速	2840r/min
气源工作气压	0.5~0.8MPa



高效数控端面铣



配置参数 / Configuration parameters

型号	LDX-CNC-250
主轴品牌功率	台州中誉特 3KW
主轴转速	2800r/min
工作电压	380V
工作台尺寸	490mm
整机重量	650KG
外形尺寸	1470*1200*1700mm
工作气压	0.5-0.8Mpa
锯片规格材质	φ250*φ30 金刚石材质
纯伺服电机	东菱 750W 伺服
传动方式	丝杠 / 齿条
控制系统	红海数控系统 10 寸屏

铝门窗数控端面铣床



配置参数 / Configuration parameters

型号	LDX-CNC-300
主轴品牌功率	台州中誉特 3KW
主轴转速	2800r/min
工作电压	380V
工作台尺寸	510mm
整机重量	850KG
外形尺寸	1850*1450*1700mm
工作气压	0.5-0.8Mpa
锯片规格材质	φ300*φ30 金刚石材质
纯伺服电机	东菱 750W 伺服
传动方式	丝杠 / 齿条
控制系统	红海数控系统 10 寸屏



铝门窗数控端面铣床（带切断）



配置参数 / Configuration parameters

型号	LDX-CNC-300
主轴品牌功率	台州中誉特 3KW
主轴转速	2800r/min
工作电压	380V
行程	X960mmY120mmZ190mm
整机重量	900KG
外形尺寸	1950*1500*1700mm
工作气压	0.5-0.8Mpa
锯片规格材质	φ300*φ30 金刚石材质
纯伺服电机	星普 750W 伺服

铝门窗同步组角机（升降式）

设备性能：Device performance

该组角机是高档铝门窗生产专用设备，适用于角码结构型铝门窗 90 度角联接。本机是在吸收国外同类产品优点的基础上开发的新机型。本机采用气、电、液联和操作控制。由于采用了机械联动新结构，消除了油压波动对组角质量的影响，使组角完全同步，组角深度更加一致，组角的 90 度角度更加精确。另外，前后定位采用了上下可调，前后距离可调的定位装置适用于加工不同断面形状和尺寸的型材。



配置参数 / Configuration parameters

电源	三相四线制 380V/220V 50Hz	耗气量	2L/min
电机功率	1.5KW/2.2KW	油箱容量	20L
电机转速	1400r/min	总组角压力	48KN
电机转速	3850r/min	组角缸运动行程	98mm
额定油泵压力	16Mpa	主定位块调整范围	70 mm
加工型材	2-5MGX	加工型材高度(最大)	140 mm