



SINGLE FLUTE END MILLS
GENERAL CATALOG

铝门窗幕墙刀具专业供应商
SPECIALIST IN ALUMINUM
CUTTING TOOLS

○ **UNA** 欧纳商貿



GENERAL CATALOG

目录

01 / 公司简介
COMPANY PROFILE

02 / 先进生产设备
ADVANCED PRODUCTION EQUIPMENT

03 / 单刃铣刀
SINGLE FLUTE END MILLS

04 / 加长单刃铣刀
LONGER SINGLE FLUTE END MILLS

05 / 硬质合金铣刀
CARBIDE END MILL

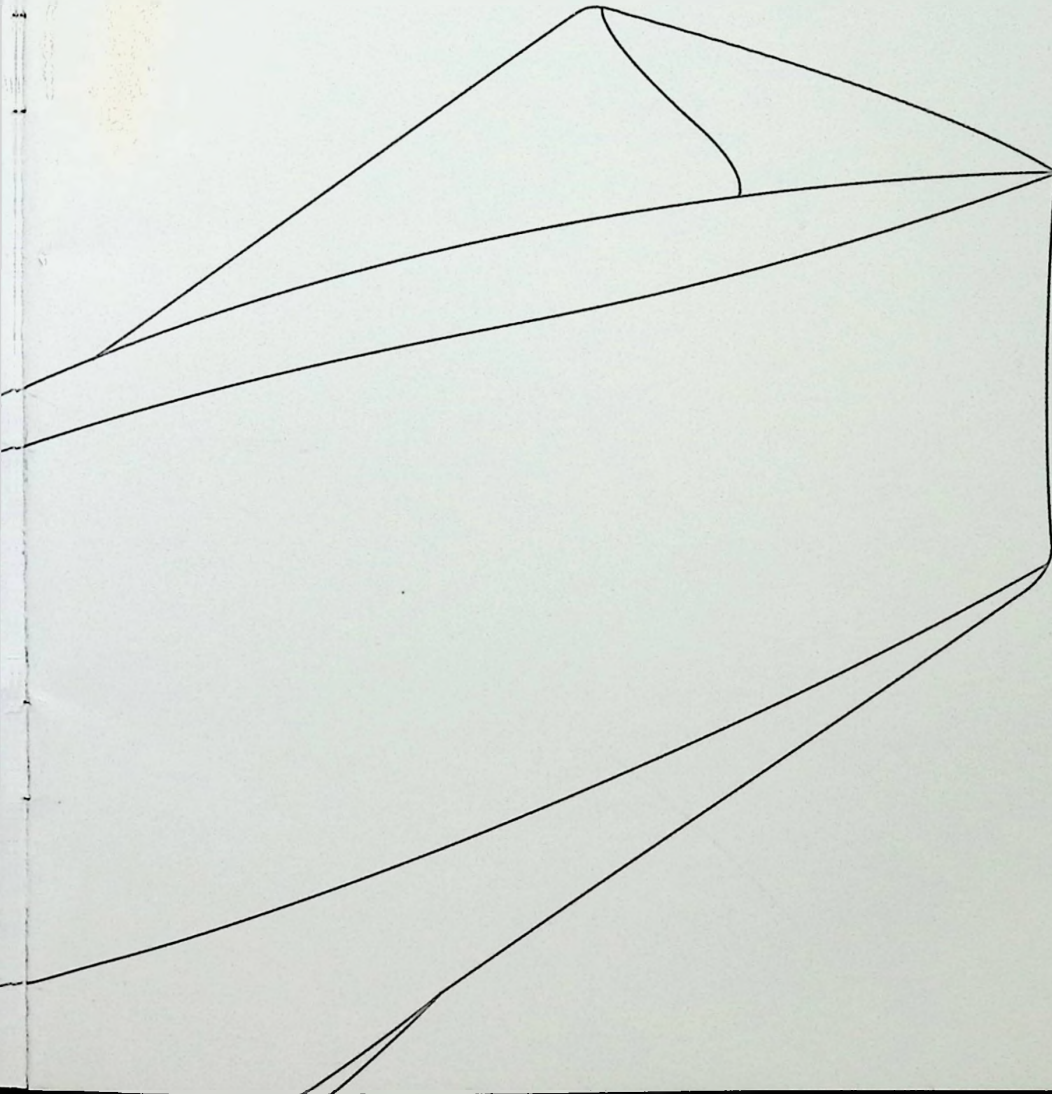
06 / 国产铣刀
CHINA END MILL

07 / 水槽铣刀
SINK CUTTER

08 / 铝合金锯片
ALUMINUM END SAW BLADE

09 / 阶梯钻及其它刀具
STAIR TWIST DRILL AND OTHER

10 / 数控定尺台
CNC AUTOMATIC SIZING



COMPANY PROFILE

公司简介

三河市欧纳商贸有限公司位于美丽的京津走廊——廊坊三河市燕郊经济技术开发区。是一家以铝门窗幕墙铣刀、合金锯片、阶梯为主的专业供应商。

本公司的刀具适用于铝门窗、幕墙、散热器、新能源等铝型材的加工。目前已与国内多家大型门窗幕墙企业及多个省市代理商建立了长期稳定的合作关系。品质的把控及产品的超高性价比使客户的认可度不断提高。我们一直为客户提供24小时的快捷服务。目前，我们的铣刀年销量达20万支以上，我们致力于为铝合金门窗、幕墙及金属切割行业提供安全、耐用、性价比高的产品。

欢迎各界人士前来咨询！

Sanhe OUNA Trading Co. Ltd. is located in the beautiful Beijing-Tianjin Corridor—Langfang Sanhe Yanjiao Economic and Technological Development Zone. It is a professional supplier of aluminium alloy curtain wall milling cutter, aluminium alloy saw blade, step drill, coolant and other products.

Our tools are suitable for aluminum door and window, curtain wall, radiator, new energy and other aluminum profile processing. It is our company's consistent aim to honor credit, abide by contracts and guarantee product quality. At present, it has established long-term and stable cooperative relations with many large-scale domestic doors, windows and curtain walls enterprises agents in many provinces and cities.

People from all walks of life are welcome to consult!

CO.,LTD



END
MILL SERIES



PRODUCT DETAILS SPECIFICATIONS

PRODUCTION WORKSHOP 生产车间



先进生产及检测设备

原装德国进口设备是品质的保证，技术优势是品牌立足的根基

German imported equipment is the strength of guarantee, Technical advantage is the foundation of brand.





GrindMerz

KROLLOMATIC

KROLLOMATIC

Gr
S m a

SINGLE FLUTE END MILLS 单刃铣刀

进口含钴高速钢HSS Co

经久耐用

数控加工中心全磨制

刃口锋利无比

大螺旋设计

排屑顺畅

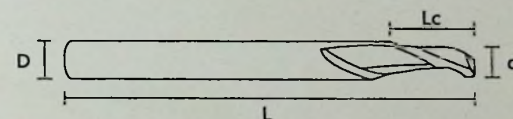
降低噪音



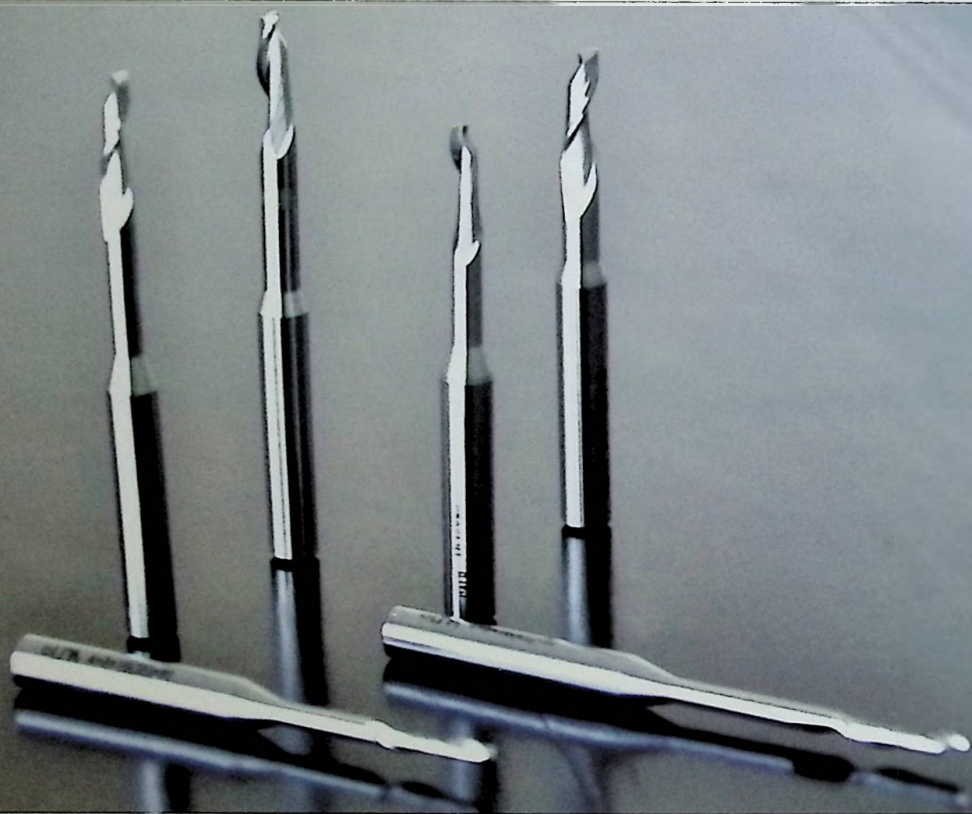
标准单刃铣刀规格表 (mm)

刃径 (d)	柄径 (D)	刃长 (Lc)	缩颈 (Nc)	总长 (L)
3	8	12		60
4	8	12		60
4	8	12		80
5	8	12		60
5	8	14		80
6	8	14		60
6	8	14		80
7	8	14		80
8	8	14		80
9	8	14		80
10	8	14		80
10	10	14		80

非标规格可订制



LONGER
SINGLE FLUTE END MILLS
加长单刃铣刀

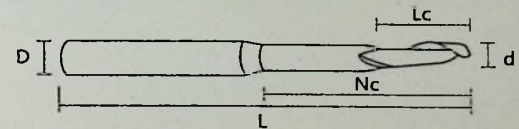


进口含钴高速钢HSS Co
经久耐用
数控加工中心全磨制
刃口锋利无比
大螺旋设计
排屑顺畅
降低噪音

加长单刃铣刀规格表 (mm)

刃径 (d)	柄径 (D)	刃长 (Lc)	缩颈 (Nc)	总长 (L)
4	8	16	35	80
4	8	16	45	90
5	8	16	35	80
5	8	14	45	90
6	8	14	35	80
6	8	16	45	90
8	8	30		100
8	8	30	70	100
8	8	14		120
8	8	14	68	120
8	8	30		120
10	8	14		100
10	10	30		100
10	10	14		120
12	12	14		120

非标规格可订制



CARBIDE END MILL
硬质合金铣刀



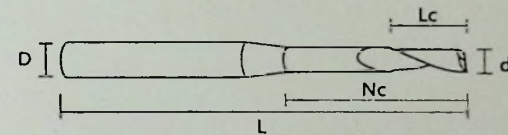
超细颗粒硬质合金材料
经久耐用
德国五轴数控加工中心全磨制
刃口锋利无比
特殊角度设计
排屑顺畅
具有卓越的耐用体验
降低刀具使用成本

钨钢单刃铣刀规格表

Specification for tungsten steel single side milling cutters

钨钢单刃铣刀规格表 (mm)				
刃径 (d)	柄径 (D)	刃长 (Lc)	缩颈 (Nc)	总长 (L)
5	8	14		60
5	8	14	35	80
6	8	14		60
6	8	14	35	80
8	8	16		80
8	8	30	70	100
8	8	30		120

非标规格可订制



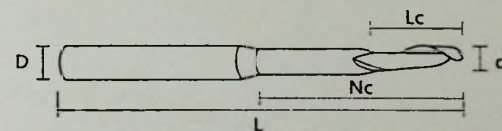


国产单刃铣刀规格表

Specification for single edged milling cutter made in China

国产单刃铣刀规格表 (mm)				
刃径 (d)	柄径 (D)	刃长 (Lc)	缩颈 (Nc)	总长 (L)
4	8	12		60
4	8	14	35	80
5	8	12		60
5	8	14	35	80
5	8	16	45	100
6	8	14		60
6	8	14	35	80
6	8	16	45	100
8	8	14		80
8	8	30		100
8	8	30		120

非标规格可订制



SINK CUTTER
水槽铣刀



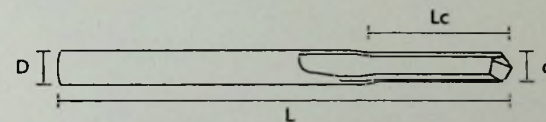
国产M2高速钢材料
4轴数控加工中心磨制
刃口锋利
根据PVC型材特点
直刃设计
排屑顺畅
降低噪音

水槽铣刀规格表

Sink Cutter end Mill General Catalog

水槽铣刀规格表 (mm)				
刃径 (d)	柄径 (D)	刃长 (Lc)	缩颈 (Nc)	总长 (L)
4	6	25		50
4	6	25		75
4	6	40		75
5	6	25		50
5	6	25		75
5	6	40		75

非标规格可订制



数据参数

外径 mm	内孔 d(mm)	厚度 b(mm)	齿数 Z	齿型 T-type	定位孔 Pcsitoning hole
255	25.4	2.8	120T	TP	
305	25.4	3.0	120T	TP	
305	30	3.0	120T	TP	
350	30	3.2	120T	TP	
405	30	4.0	120T	TP	
420	30	4.0	120T	TP	
450	30	4.0	96T	TP	
450	30	4.0	120T	TP	
500	30	4.4	96T	TP	
500	30	4.4	120T	TP	
500	32	4.4	120T	TP	
500	80	4.4	120T	TP	
550	30	4.4	120T	TP	
600	30	5.0	144T	TP	
600	38	5.0	144T	TP	
650	30	5.0	144T	TP	
700	38	5.0	144T	TP	

非标规格可订制

ALUMINUM END SAW BLADE 铝材锯片

特点

选用卢森堡进口合金，德国75cl钢板，
超长寿命、超低噪音。

说明

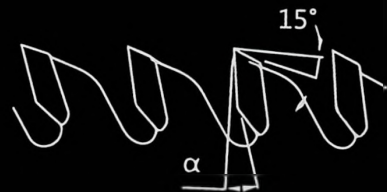
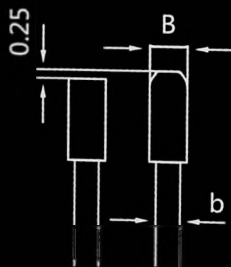
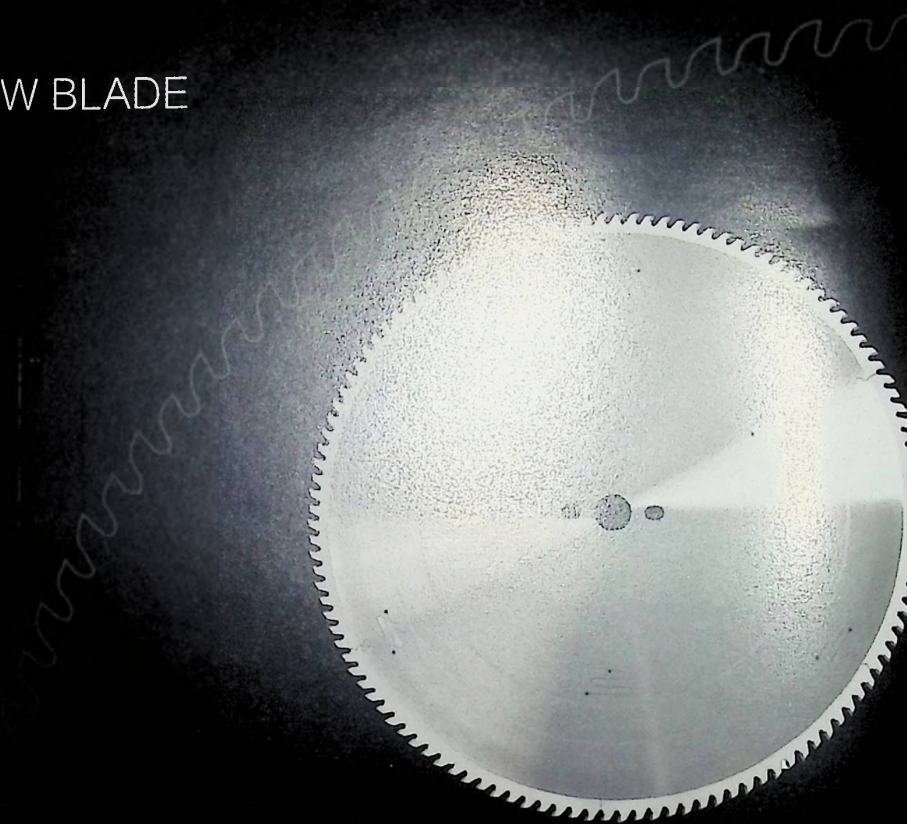
适合机械：手提锯、断料锯。
切削材料：铝管、型材铝。

Features

The Luxemburg imported
alloy, Germany 75CL steel, long
life, low noise.

Features

Suitable machine:
portable saw, cutting saw.
Cutting materials: aluminum,
aluminum profile.



STAIR TWIST
DRILL AND OTHER
阶梯钻及其它刀具



可根据各种孔槽加工，提供非标订制方案

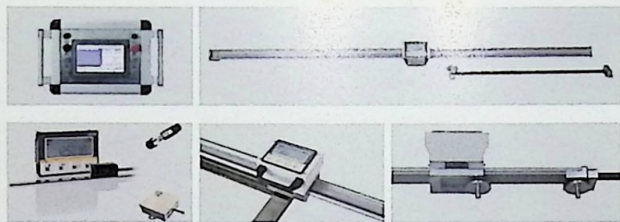
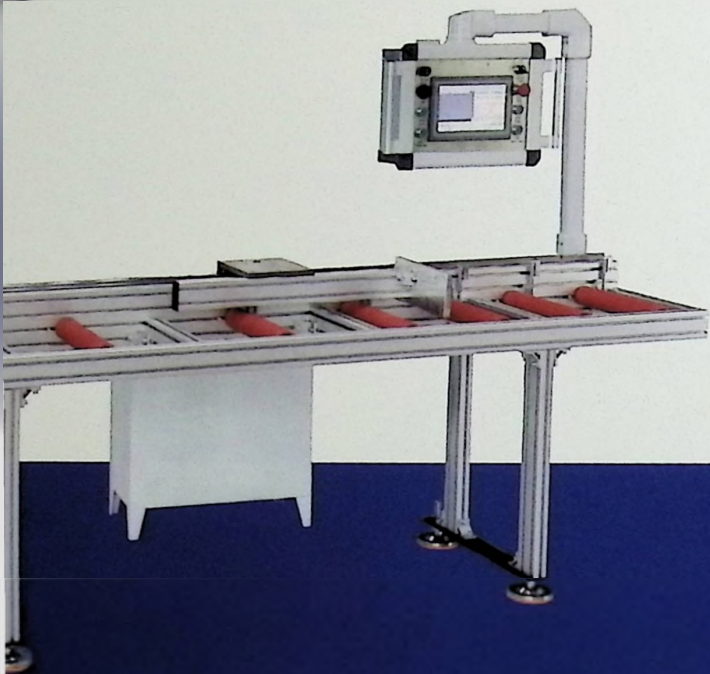
切削数据表：铝合金专用铣刀（端铣）

被切削材料	纯 铝		铝合金Cu-Mg系		铝合金Mg系		铝合金Mg-Si系		铝合金Zn-Mg系		铸造铝合金	
被切削材料类型及型号	1070		2014		5052		6061		7075		AC85	
铣刀刃径 DIA(mm)	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min
Φ3	28000	800	23000	800	12000	400	18000	400	23000	600	15000	400
Φ4	24000	1000	20000	1000	10000	450	13000	500	20000	700	12000	600
Φ5	18000	1000	15000	1000	8000	500	12000	500	15000	700	9000	600
Φ6	15000	1000	12000	1000	6500	500	10800	500	13000	700	8000	600
Φ8	12000	1000	10000	1000	5000	550	8000	550	10000	750	6000	650
Φ10	9000	1220	8000	1220	4000	550	6500	700	8000	820	5000	650
Φ12	8000	1220	6400	1220	3200	600	5400	700	6400	850	4000	680
Φ16	6000	1000	5000	1000	2500	500	4000	600	5000	720	3000	680
Φ20	4500	1000	4000	1000	2000	500	3000	580	4000	720	2200	580

切削数据表：铝合金专用铣刀（侧铣）

被切削材料	纯 铝		铝合金Cu-Mg系		铝合金Mg系		铝合金Mg-Si系		铝合金Zn-Mg系		铸造铝合金	
被切削材料类型及型号	1070		2014		5052		6061		7075		AC85	
铣刀刃径 DIA(mm)	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min	转速 Rotation min ⁻¹	进给 Feed mm/min
Φ3	28000	1800	23000	1500	12000	800	18000	800	23000	1000	15000	1000
Φ4	24000	1800	20000	1500	10000	800	13000	800	20000	1000	12000	1000
Φ5	18000	1800	15000	1500	8000	800	12000	800	15000	1000	9000	1000
Φ6	15000	1800	12000	1500	6500	800	10800	800	13000	1000	8000	1000
Φ8	12000	1800	10000	1500	5000	800	8000	800	10000	1000	6000	1000
Φ10	9000	1800	8000	1500	4000	800	6500	800	8000	1000	5000	1000
Φ12	8000	1800	6400	1500	3200	800	5400	800	6400	1000	4000	1000
Φ16	6000	1800	5000	1500	2500	800	4000	800	5000	1000	3000	1000
Φ20	4500	1800	4000	1500	2000	800	3000	800	4000	1000	2200	1000

OMATIC SIZING



工业铝型材、阳光幕墙型材逐渐增多，传统设备适用于工程项目、批量生产，不能满足于现在切割尺寸多、下料台应运而生。作为辅助功能配件，可适配(或连结)多种加工机械,如锯切类单头锯、圆盘锯等，作为自动送料、自动的精确定尺加工、快速平稳进给送料，配套数显卡尺手动测量，一键传输，应用灵活，大大提高工作效率。

工业铝型材、连接件，长宽高可定制，安装简单且连接坚固牢靠。附件部分，橡胶加厚托料辊、两条直线方轨、行平稳。德国 ELGO 磁栅长度测量系统反馈数据信号，全闭环系统，定位准确，精度等级高。

行、自动模式、编程模式等功能，操作简单、方便实用；7寸高清彩屏，画面细腻，品牌伺服系统，性能可靠。

要特点及技术参数

特点

- 规格可选（长宽高可定制）；
- 准绝对式测量，闭环控制系统，精度等级高；
- 可实现工件计数统计；
- 数显定尺、数控定尺，操作简单直观；
- 优化程序导入功能、标签打印功能可选；
- 家装、阳光房、幕墙、工业铝型材加工行业适用；
- 配单头锯、圆盘锯、钻孔机、冲压机、手切锯、异形锯、非标定制设备等；

技术指标

- 工作台行程：3200mm（标准）注：可定制
- 工作台高度：850mm（标准）注：可定制
- 工作台宽度：400mm（标准）注：可定制
- 外接电源：220V AC 50Hz~60Hz
- 电机功率：0.4 KW（伺服）
- 重复定位精度： $\pm 0.01\text{mm}$
- 最大推料推力：150N（注：选配大推力电机，请咨询）
- 最快送料速度：0.5m/s
- 显示屏尺寸：7寸
- 常用记忆模组：10组注：可定制

三河市欧纳商贸有限公司

联系方式: 13161665966 / 18519241510 / 0316-2351237

地 址: 河北省三河市燕郊开发区新锐时代维客大厦1-1603室

网 址: www.lfouna.com

Sanhe OUNA Trading Co , Ltd.

Tel: 13161665966 / 18519241510 / 0316-2351237

Add: Hebei Sanhe Yanjiao Development Zone new era 1-1603

Web: www.lfouna.com

