



周林 *zhoulin*

15254105666

济南欧翔机械设备有限公司
JINAN OUXIANG MACHINERY CO.,LTD

OUXIANG MACHINERY



- 专业制造滚压机（复合机）
- 专业制造开齿穿条一体机
- 可根据您的要求生产不同规格的机器



欧翔机械

OUXIANG MACHINERY

欧翔机械设备有限公司
OUXIANG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD



专业制造滚压机（复合机）
专业制造开齿穿条一体机
可根据您的要求生产不同
规格的机器



欧翔机械
OUXIANG MACHINERY

济 南 欧 翔 机 械 设 备 有 限 公 司

满足客户需求 铸就高端品质

做客户最信赖的品牌

Company INTRODUCTION

济南欧翔机械有限公司位于美丽的山东省省会泉城济南，是一家集研制、开发、生产制造铝合金型材配套设备的高新技术企业。

公司依靠先进的生产技术和设备及专业化的、高凝聚力的生产技术人员和管理队伍使产品在同行业内始终处于领先地位。

自创办以来，立足本地铝型材加工业，积极引进消化国内外先进技术的基础上，研发出开齿穿条一体机、滚压复合机、铝型材加工设备以适应铝型材生产企业发展和更新换代的需求。公司同时提供整厂设备核技术服务。

产品质量是企业生存的生命力诚信经营是企业发展的新动能。产品质量与诚信经营，是我们企业永恒不变的宗旨。

我们将以合理的价格、优质的产品、完善的售后服务成为您理想的商业伙伴。欢迎各界客商咨询、订购。欧翔机械，期待与您携手合作，祝您飞翔，共铸辉煌。

欧翔，欧翔，助您事业飞翔！



以高品质产品和高素质服务树立生命力强劲的品牌

欧翔机械郑重承诺

售前服务：

- ☐ 免费提供成套设备的平面布置图
- ☐ 免费提供工厂电气路布置图及现场安装指导

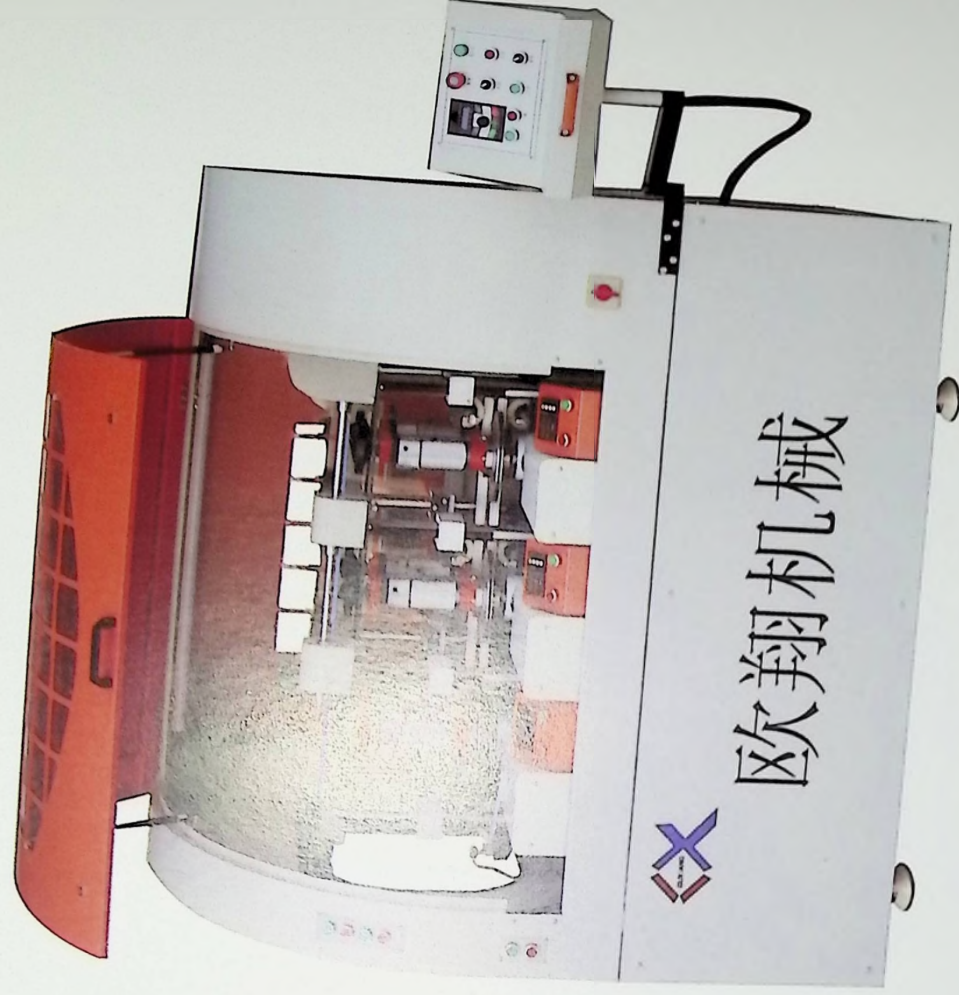
售中服务：

- ☐ 免费安装、调试设备
- ☐ 免费培训操作及使用
- ☐ 免费培训门窗制作技术
- ☐ 免费培训工厂维修工程师

售后服务：

- ☐ 设备整机保修2年，终生维修，定期维护保养
- ☐ 重点地区提供24小时即时服务
- ☐ 向国内提供及时快捷的零配件供应
- ☐ 提供网上“门诊”为客户解答技术问题

FH-02滚压复合机



性能特点Main Feature >>>>>>>>

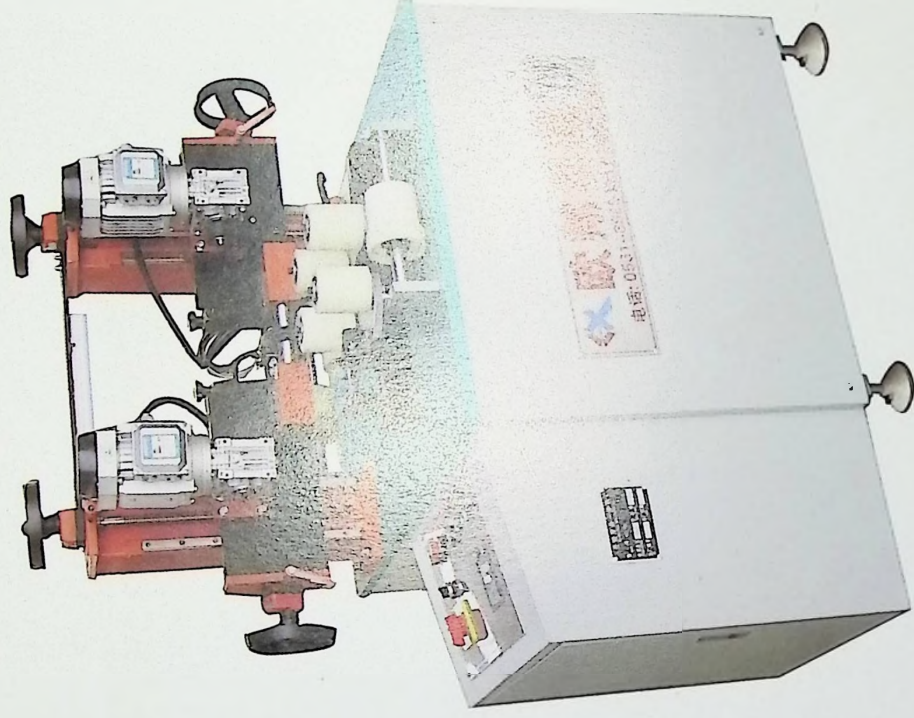
滚压机(复合机)是确保隔热条与铝型材紧密结合且垂直的关键设备。滚压机(复合机)采用三组六个滚轮将已穿入隔热条的铝型材槽口压紧。在此之间配有四套聚氨酯滚轮装置随时校正复合型材的直线度与垂直度。配有压力表显示压合部分滚压时的滚压力大小。同时配有位置显示器两组滚压刀盘的距离数字。

主要技术参数Main Technique Parameter >>>>>>>>

电压Voltage	380V/50Hz
总功率Power	3Kw
总重量Weight	1500kg
滚压刀直径Knurling blade diameter	Φ230mm
型材进给速度Profile feeding speed	6-60m/min(可调)
可加工型材端面 (W×H) Orkable profile end face (W×H)	250×380mm
机架(W×L) Brtress(W×L)	540×5000mm×2
外形尺寸(L×W×H) Picture size(L×W×H)	1740×940×1600mm



KC-02开齿穿条一体机

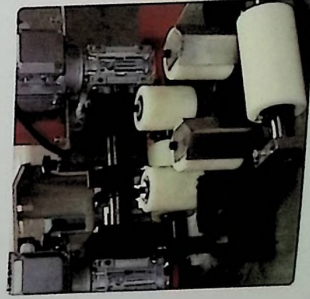


性能特点Main Feature >>>>>>>>

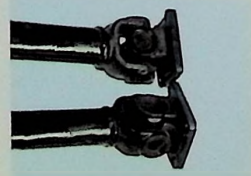
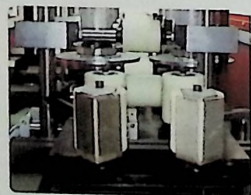
- ◉ 用于在铝型材槽口内滚齿穿条。
- ◉ 开齿机是提高隔热条和铝合金组型材剪切力的关键设备。通过高速运转开齿刀，将铝合金型材嵌隔热条的槽口部进行开齿，使铝材大大提高了剪切力。
- ◉ 开齿刀(即开齿滚轮)上下调节(0—250mm)，左右调节(6—125mm)，开齿刀下面滚轮上下调节(0—40mm)，左右调节(0—125mm)。
- ◉ 可选用进口机电、变频器、减速箱、电控。

主要技术参数Main Technique Parameter >>>>>>>>

电压Voltage	380V / 50Hz	总功率Power	1.3Kw
总重量Weight	600kg	Cog cutter specification	Φ100mm
型材进给速度Profile feeding speed			6-60m / min(可调)
可加工型材端面(宽X高) Orkable profile end face(WxH)			200x250mm
扶架(宽X长) Brttress(WxL)			460×5000mm
外形尺寸(长X宽X高) Ficlure size(L×W×H)			1000×1300×1500mm



FH-01滚压复合机

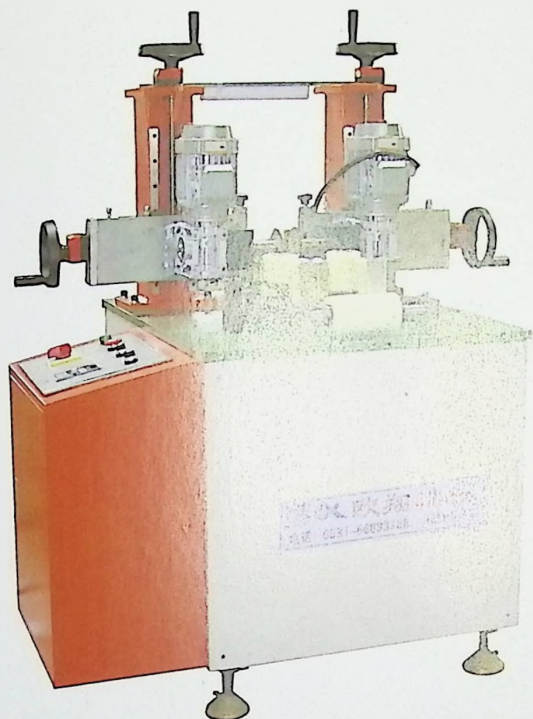


性能特点Main Feature >>>>>>

滚压机(复合机)是确保隔热条与铝型材紧密结合且垂直的关键设备。滚压机(复合机)采用三组六个滚轮将已穿入隔热条的铝型材槽口压紧。在此之间配有四套聚氨酯滚轮装置随时校正复合型材的直线度与垂直度。配有压力表显示压合部分滚压时的滚压力大小。同时配有位置显示两组滚压刀盘的距离数字。

主要技术参数Main Technique Parameter >>>>>>

电压Voltage	380V/50Hz
总功率Power	3Kw
总量Weight	1500kg
滚压刀直径Knurling blade diameter	Φ230mm
型材进给速度Profile feeding speed	6-60m/min(可调)
可加工型材端面(宽×高) Orkable profile end face (W×H)	250×380mm
扶架(宽×长) Brttress(W×L)	540×5000mm×2
外形尺寸(长×宽×高) FicJure size(L×W×H)	1740×940×1600mm

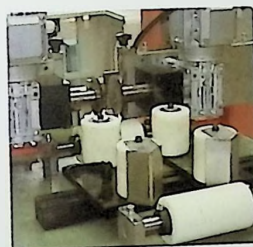


性能特点

- 用于在铝型材槽口内滚齿穿条。
- 隔热型材坯料开齿带穿条。
- 开齿机是提高隔热条和铝合金组合型材剪切力的关键设备。通过高速运转开齿刀，将铝合金型材嵌隔热条的槽口部进行开齿，使铝材大大提高了剪切力。
- 开齿刀(即开齿滚轮)上下调节(0—250mm)，左右调节(6—125mm)，开齿刀下面滚轮上下调节(0—40mm)，左右调节(0—125mm)。
- 可选用进口机电、变频器、减速机、电控。

主要技术参数

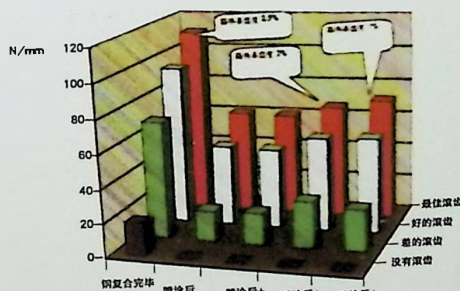
电压：380V / 50Hz
总功率：1.3Kw
型材进给速度：6-60m / min(可调)
可加工型材端面(宽X高)：200x250mm
扶架：460x5000mm
外形尺寸(长X宽X高)：1000x1300x1500mm
总量：600kg



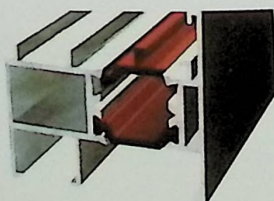
生产工艺流程：开齿 → 穿条 → 滚压

一、开齿

- 这道工序的质量控制对于隔热型材的纵向抗剪性能有基础性作用。
- 图为不同的开齿效果及因此在不同的检测状态下而测定的不同的隔热型材抗剪性能差别。
- 结论：滚齿质量越高，抗剪切力强度越高。

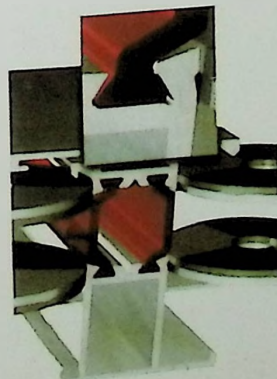


二、穿条



三、滚压

- 根据GB5237.6对隔热型材抗剪切强度的计算公式： $T_c = -2.02 \times S$ ，理想的开齿质量是保证隔热型材抗剪切强度的平均值，而标准差S的控制主要依赖于滚压复合设备的滚压盘的运转稳定性及一致性。
- 但实际上要做出合格的隔热型材，所牵涉的内容是非常多的，包括标准铝型材槽口合隔热条头部的的设计，隔热条和铝型材材料的选择、铝型材槽口开齿深度和密度、滚压力大小，滚压力精度的控制等问题。





欧翔，欧翔，助您事业飞翔！

济南欧翔机械设备有限公司
JINAN OUXIANG MACHINERY EQUIPMENT CO.,LTD



地址：济南市天桥区大桥镇工业园

电话：0531-66893388 66893399

传真：0531-66893388

网址：www.ouxiangjixie.com

◆因产品及技术的改进,规格及外观、颜色的变更恕不另行通知
◆说明书中所列图片仅供参考,以实物为准